



FORTUNA
ANEKAMULTI GEMILANG

SCHAEFFLER

adaro 



Customer Success Story

PT Adaro Indonesia

Certified by
Schaeffler



FAG



FORTUNA
ANEKAMULTI GEMILANG

SCHAEFFLER



Customer Success Story
SmartCheck pada housing bearing

Certified by
Schaeffler



FAG



FORTUNA
ANEKAMULTI GEMILANG

SCHAEFFLER



Customer Success Story

SmartCheck pada housing bearing

Certified by
Schaeffler



FAG

Adaro Indonesia, salah satu Perusahaan pertambangan batubara terbesar di Asia Tenggara, memproduksi sekitar 50 juta ton batubara setiap tahun. Untuk menghindari waktu henti yang tidak terencana pada sabuk konveyor, tim maintenance menggunakan solusi pemantauan kondisi dengan SmartCheck. Solusi ini membantu mendeteksi kerusakan bearing lebih awal, mengurangi risiko rusak, dan meningkatkan efisiensi pemeliharaan.

Adaro Indonesia beroperasi di lingkungan yang extreme. Penting untuk menjaga kondisi bearing pada sabuk konveyor tetap prima untuk meminimalkan gangguan pada produksi harian.

Masalahnya, bearing terletak di tempat yang sulit diakses. Pemeliharaan rutin selalu memakan waktu dan juga berbahaya. Untuk alasan ini, perusahaan pertambangan terbuka ini mencari solusi pemantauan kondisi prediktif yang akan meminimalkan maintenance tahunan dan menghindari risiko keselamatan kerja serta waktu henti yang tidak terencana.

Enam SmartCheck dipasang pada sabuk konveyor. Sensor getaran terhubung ke jaringan lokal, memungkinkan pemantauan terpusat dari ruang kontrol. Sebagai hasilnya, rutinitas pemeliharaan berbasis waktu diubah menjadi "sesuai kebutuhan," meningkatkan pemanfaatan tenaga kerja yang efisien. Selain itu, pemantauan kondisi yang aman secara real-time, pengurangan waktu henti yang tidak terencana, dan perencanaan sumber daya menjadi lebih baik.

Dengan solusi ini, Adaro berhasil mencegah kerugian produksi sekitar 200.000 USD per jam untuk setiap jalur produksi.

Schaeffler juga menawarkan berbagai produk dan layanan untuk pemeliharaan industri, dengan fokus pada kemudahan penggunaan dan efisiensi.

Para ahli Schaeffler merekomendasikan solusi pemantauan kondisi dengan SmartCheck. Sistem pemantauan yang kokoh ini mendeteksi penyimpangan dan perubahan dalam perilaku getaran. Kerusakan bearing dapat dideteksi pada tahap awal, yang dapat mencegah downtime.

Manfaat bagi pelanggan:

- Pemantauan kondisi yang aman secara real-time
- Lebih sedikit waktu henti yang tidak terencana
- Deteksi awal kerusakan bearing
- Risiko cedera yang lebih rendah untuk tim pemeliharaan
- Pemantauan terpusat dari semua bearing konveyor
- Data yang mudah dipahami untuk diagnosis
- Perencanaan sumber daya dan inventaris yang lebih baik

Kemudahan penggunaan perangkat lunak Schaeffler Smart Utility tidak memerlukan pengetahuan ahli dalam analisis getaran. Dengan demikian, insinyur tanpa pengetahuan getaran akan dapat dengan cepat mempelajari pengetahuan dan keterampilan analisis, dan kemudian dapat membuat keputusan yang tepat.

Untuk pembelian dan diskusi lebih lanjut mengenai produk, silahkan kunjungi website kami : <https://fortuna-anekamulti.co.id/contact/>
HP/WA : +62 811 119 257

#Schaeffler #FortunaAnekamultiGemilang #IndustrialLifetimeSolutions
#Bearing #katalog